



GOSPERRIN

Parc machines

DÉCOUPAGE

- 18 presses à arcades rapides, 2 bielles
dont :
 - 3 presses Bruderer 25 tonnes
 - 4 presses Bruderer 50 tonnes
 - 1 presse Bruderer 63 tonnes
 - 1 presse Bruderer 80 tonnes
 - 1 presse Bruderer 125 tonnes
 - 1 presse Kaiser 100 tonnes
 - 1 presse Kaiser 125 tonnes
 - 1 presse Haulick 125 tonnes
 - 1 presse Arisa 140 tonnes
 - 1 presse Kaiser 160 tonnes
 - 2 presses Kaiser 250 tonnes
 - 1 presse Kaiser 315 tonnes
- 2 presses à coulisseaux multiples Bihler MC42 et GRM 50
- 19 presses automatiques et de reprise à col de cygne
1 bielle de 10 à 130 tonnes.

MESURES ET CONTRÔLE

- 1 analyseur par fluorescence (Fischerscope)
- 1 machine de contrôle automatique
par analyse d'image
- 4 projecteurs de profil avec calculateur
- 1 binoculaire
- 3 colonnes de mesures
- dynamomètres
- 1 rugosimètre

OUTILLAGE

- 2 stations CAO/DAO Logopress
- 1 électroérosion à fil Agie, type Progress 3
(Capacité 500x350)
- 1 électroérosion à fil Agie, type Progress 4
(Capacité 800x550)
- 1 électroérosion par enfonçage Agie, type Mondo 20
- 1 électroérosion à perçage rapide Agie, type EDM-D
- 1 centre d'usinage Huron KX20 (capacité 1200 X 700)
- 1 machine à pointer Sip MK 3K
- 1 fraiseuse Hernault-Somua Z 3
- 1 fraiseuse Aciéra
- 1 fraiseuse Mikron
- 2 tours d'outilleur
- 1 tour Hernault-Somua HN 500
- 1 rectifieuse cylindrique Lipemec type RC 250
- rectifieuses planes :
 - 1 Jones & Shipman type 540X
 - 1 Jones & Shipman type Progrind 1045
 - 1 Lipemec Profil PLTH 400
 - 2 Lipemec type P300
 - 1 Monoprecis
 - 1 Wickman OPG
- scie à ruban, scies alternatives...

ASSEMBLAGE

- 1 presse à souder Sciaky E266
- 4 taraudeuses automatiques Vigel Delta
- 5 taraudeuses Vigel M 65
- 1 taraudeuse Précis
- 3 riveteuses par fluage